

Omschrijving Dienstverlening

“Keuring voor Ingebruikneming”

Warenwetbesluit Drukapparatuur 2016 - Nederland

Keuring voor Ingebruikneming is geregeld met het **Koninklijk Besluit** 339 van 5 juli 2001 tot wijziging van het Besluit drukapparatuur houdende regels inzake de samenbouw van druksystemen en de ingebruikneming van drukapparatuur, samenstellen en druksystemen en tot wijziging van enige andere besluiten. Voor het laatst is deze wet gewijzigd in 2016, en wordt nu ‘[Warenwetbesluit Drukapparatuur 2016](#)’ (afgekort WBDA 2016) genoemd.

De wetgeving op het gebied van drukapparatuur is aansluitend op de Europese Richtlijn Drukapparatuur 2014/68/EU van het Europees Parlement en de Raad van de Europese Unie van 15 mei 2014 (voorheen 97/23/EG). Deze Richtlijn beslaat een omvangrijk programma aan industriële producten en stelt aan de fabrikanten van drukapparatuur de relevante veiligheidseisen met betrekking tot de productie en het product zelf dat zij op de markt brengen en is van toepassing op nieuwe drukapparatuur. Anders dan de Richtlijn Drukapparatuur is de wetgeving voor Keuring voor Ingebruikneming bedoeld voor de gebruiker van drukapparatuur. Ook is de keuring voor Ingebruikneming niet alleen voor nieuwe apparatuur, maar ook voor apparatuur die bijvoorbeeld van opstellingsplaats wordt veranderd of wordt gewijzigd.

De organisatie die de Keuring voor Ingebruikneming uitvoert is een door de Nederlandse overheid aangewezen NL-Conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI) en heeft alleen betrekking op het Nederlandse grondgebied.

De wetgeving voor de Keuring voor Ingebruikneming is per 1 januari 2002 van kracht geworden en is voor het laatst aangepast in 2016 (19 juli).

1. De aanvraag

Een Verklaring van ingebruikneming wordt schriftelijk aangevraagd. De aanvraag omvat voor zover van toepassing:

- naam en adres van de gebruiker en de plaats waar de drukapparatuur of het samenstel staat opgesteld
- de gebruiksaanwijzing, bedoeld in bijlage I punt 3.4 van de Richtlijn, met inbegrip van de EU-Verklaring van Overeenstemming
- de documentatie van de apparatuur, bedoeld in artikel 40 van het Warenwetbesluit drukapparatuur (overgangsrecht)
- informatie in de vorm van schema's en lijsten die het mogelijk moeten maken om de veiligheidsappendages / systemen te controleren op de goede werking en de omvang van de druksystemen te bepalen

2. Bemoeyenis DNV GL

De omvang van de bemoeyenis van DNV GL is te splitsen over vier aspecten

1. Verificatie aan de hand van de gebruiksaanwijzing en markeringen
2. Controle van de uitwendige toestand
3. Controle van de werking van de veiligheidsappendages en onder druk staande appendages
4. Controle van de opstelling

De indeling óf een drukvat, installatieleiding, druksamenstel of stoomgenerator in aanmerking komt voor keuring voor Ingebruikneming is opgenomen in de actuele versie van de [Warenwetregeling Drukapparatuur 2016](#). Op de website van [DNV GL](#) zijn de indelingstabellen ook in grafische vorm opgenomen.

3. Verificatie aan de hand van de gebruiksaanwijzing en markeringen

Verificatie van drukapparatuur, samenstellen en druksystemen aan de hand van de gebruiksaanwijzing en markeringen. Hierbij wordt rekening gehouden met de onderzoeken in het kader van de beoordeling van overeenstemming, bedoeld in de artikelen 8 van het Warenwetbesluit Drukapparatuur 2016. Dit betekent dat reeds uitgevoerde nieuwbouwkeuringen in het kader van de ingebruiknemingkeuring niet herhaald behoeven te worden maar wel wordt geverifieerd of overeenkomstig het Warenwetbesluit Drukapparatuur 2016 de benodigde documenten aanwezig zijn. De volgende controles kunnen van toepassing zijn:

- Controle op de aanwezigheid van de documenten, waaruit blijkt dat de overeenstemmingsbeoordeling van de afzonderlijke drukapparaten volgens de Richtlijn zijn uitgevoerd zoals: de EU-Verklaringen van Overeenkomst, CE-merken enz.
- Controle op de aanwezigheid, achter het CE-merk, van het identificatie nummer van de NoBo die betrokken is geweest bij de productiecontrolefase
- Controle op de aanwezigheid van een stevig bevestigd gegevensplaatje met daarop vermeld de vereiste gegevens m.b.t. de identificatie, veilige installatie, werking of gebruik, onderhoud en periodieke inspecties
- Kennisname van voor de Keuring voor Ingebruikneming relevante teksten in de gebruiksaanwijzing
- Hetgeen in de gebruiksaanwijzing staat, dient uitvoerbaar te zijn in het kader van het voorziene gebruik van de drukapparatuur of het samenstel (bijv. inspectie-termijnen)

4. Controle van de uitwendige toestand

Controle op vervormingen van drukapparatuur, en uitwendige beschadiging (deuken, roestvorming e.d.)

5. Controle van de werking van de veiligheidsappendages en onder druk staande appendages

De volgende controles kunnen van toepassing zijn:

- Instel- en identificatiegegevens van de veiligheidsappendages en onder druk staande appendages
- Controle op de werking/simulatie van de werking van de veiligheidsappendages en onder druk staande appendages. Dit kan in zowel koude als warme toestand geschieden
- Controle op de juiste werking van de veiligheidsappendages, en onder druk staande appendages die een relatie hebben met een veiligheidsfunctie, ingeval van een stroom- of energie onderbreking.
- Controle of de veiligheidsappendages niet afgesloten kunnen worden van het te beveiligen drukapparaat /samenstel door bijv. afsluiters of verbindingsleidingen
- Controle van afblaassysteem, vrije afvoer van afgeblazen medium en voorzieningen die de afvoercapaciteit en de vrije afvoer garanderen
- Controle op de veilige afvoer van schadelijke of gevaarlijke stoffen
- Controle op de goede werking/borging van dubbel uitgevoerde veiligheidsappendages en hun sleutelvergrendelingssysteem
- Controle op de indeling, bereikbaarheid, gangbaarheid en juiste werking van de systeembegrenzers
- Controle op de werking en waarneembaarheid van relevante veiligheids/alarmpuncties
- Controle op de werking of simulatie van instrumentele beveiliging van drukapparatuur, samenstellen of druksystemen, met inbegrip van de voorziening die in noodgevallen de installatie buiten bedrijf stelt (shut-down functies)
- Controle op de werking van de noodschakelaar
- Controle op de werking van voorzieningen voor het veilig openen van drukapparatuur, samenstellen en druksystemen m.n. van afneembare afsluitmiddelen

6. Controle van de opstelling

Controle van de opstelling van drukapparatuur, samenstellen en druksystemen. De volgende controles kunnen van toepassing zijn afhankelijk van het soort drukapparatuur of samenstel en de plaats van opstelling:

- Controle op de plaatsing van de apparatuur volgens de gebruiksaanwijzing
- Controle van de bevestiging, volgens de gebruiksaanwijzing, van de ondersteuning aan de fundering
- Controle op de invloed van naburige drukapparatuur of gebouwen of andere constructies
- Controle op de eventueel vereiste vrije beweging/uitzetting van installatieleidingen en hun ondersteuning, o.m. op de verwijdering van de deblokking van transport- en montagevoorzieningen
- Controle op de afleesbaarheid en plaats van de relevante meetapparatuur zoals manometers en thermometers
- Controle op de toegankelijkheid van de bediening voor het gebruik en het uitvoeren van onderhoud, onderzoek, inspecties, reparaties en keuringen
- Controle op de ligging van ondergrondse installatieleidingen om onderhoud, onderzoek, inspecties, reparaties en keuringen mogelijk te maken

7. Afgifte Verklaring voor Ingebruikneming

Indien aan alle eisen wordt voldaan wordt een Verklaring voor Ingebruikneming afgegeven voor het drukapparaat of het samenstel aan de gebruiker.

Voor nadere informatie omtrent beoordelingen aan drukapparatuur:

DNV GL Business Assurance B.V. *1

Product Assurance

I319 (ISO/IEC17020)

NL-CBI

Zwolseweg 1

NL - 2994 LB Barendrecht

tel: +31 10 2922752

e-mail: RotterdamPED@dnvgl.com

lokale website: <https://www.dnvgl.nl/certificering>

*1= DNV GL Business Assurance B.V. is door de Nederlandse Overheid aangewezen als NL-Conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI) en geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie (I319).